



HAWEKA TBE 156 DL / TBE 156 SUPER

HAWEKA TBE 156 DL – Artikel-Nr. MAMFTB156DL
HAWEKA TBE 156 SUPER – Artikel-Nr. MAMFTB156S

HAWEKA TBE 156 DL



TBE 156 DL verfügt über einen Werkzeugarm mit automatischer Hubbewegung. Die Drehung der Abdruckscheibe wird über ein bequem zu Betätigendes Einspann- und Lösepedal gesteuert. Die simultane Verfahrbewegung wird in 2 Geschwindigkeitsstufen ausgeführt.

TBE 156 SUPER



Das Modell TBE 156 SUPER ist mit einem Werkzeugarm ausgerüstet, dessen Hubbewegung und Drehung der Abdruckscheibe vollständig automatisch erfolgen; die simultane Verfahrbewegung wird in zwei Geschwindigkeitsstufen ausgeführt.



Leistungsmerkmale

- Die Maschinen verfügen zusätzlich zur TBE 156 N über einen Werkzeugarm mit hydraulischer Ein- und Ausschwenkfunktion
- Werkzeug und Rad bewegen sich synchron, bei Bedarf mit doppelter Geschwindigkeit, schneller Werkzeugwechsel
- Bearbeitung des Rades in der Senkrechten, Aufnahme des Rades ohne Heben
- Schnelles Einlegen und Wechseln der Schläuche
- Selbstzentrierendes Spannfutter für alle Arten von Lkw-Felgen
- Problemloses Wechseln des Montagekopfes, schwenkbares Bedienpult am Auslegerarm
- Starker Zylinder für hohe Abdrückkraft, extra starker Montagearm, in der Länge verstellbar
- Werkzeugarm und Montagearm laufen gegenläufig synchron
- Arretierbares Montagewerkzeug
- Höhenverstellbares Spannfutter
- Entriegelung des Montagekopfes erfolgt per Fuß-Pedal

Technische Daten TBE 156 DL / TBE 156 SUPER

Spannbereich	350 - 1400 mm (14 - 56 Zoll)
max. Radgewicht	1,3 t
max. Radbreite	1.220 mm
max. Raddurchmesser	2.450 mm
Abdrückkraft	3,5 t
Getriebemotor	1,25/1,8 Kw
Pumpenmotor	1,25/1,8 Kw
Maße H x T x B	1.950 x 1.734 x 2.200
Versandgewicht	1.200 kg
Stromversorgung 156 DL / 156 SUPER	380 V, 50 Hz