



HAWEKA TB 128 N

HAWEKA TB 128 N – Artikel-Nr. MAMFTB128N



**ENERGY
SAVING**



Alle Versionen serienmäßig mit Energiespar-Funktion „ENERGY SAVING“: schaltet das Hydraulikaggregat bei Nichtbenutzung ab und startet es wieder bei Betätigung einer Funktion.

Leistungsmerkmale

- Geeignet für LKW-Felgen von 14 - 26 Zoll Ø, auch für Super-Single-Reifen
- Bearbeiten des Rades in der Senkrechten, Aufnahme des Rades ohne Heben
- Selbstzentrierendes hydraulisches Spannfüter für alle Arten von LKW-Felgen
- Schwenkbares Steuerpult mit großem Aktionsradius
- Problemloses Wechseln des Montagewerkzeugs mittels Hebelarretierung
- Starker Zylinder für hohe Abdrückkraft
- Spannfüter hydraulisch verfahrbar mit 2 Drehgeschwindigkeiten
- Das Ein- und Ausschwenken und Verschieben des Montagearms erfolgt manuell
- Montagehebel 1600 mm und 500 mm sowie Montierhilfe im Lieferumfang

Standard-Zubehör

Montagehebel, 500 mm	MFZ33011565
Montagehebel, 1800 mm	MFZ36008803
Montierhilfe	MFZ32008914

Optionales Zubehör

Trap-Ring 22,5“	HWK19120151
Montiercreme, 5 kg	MO4000
Pinself	RMMONTPIN01
Reifenlöser	MOMZ0004

Technische Daten

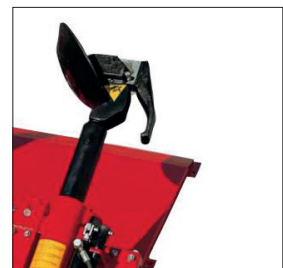
Spannvorrichtung	14 - 26 Zoll
Reifendurchmesser	max. 1.500 mm
Reifenbreite	max. 780 mm
Bereich Innenlochdurchmesser	120 - 530 mm
Getriebemotor	1,1/1,5 kW
Pumpenmotor	1,5 kW
Innenlochdurchmesser	120 - 530 mm
Drehmoment Spindel	2.800 Nm
Abdrückkraft	2,0 t
Hubkraft	1,0 t
Spannungsversorgung	380/220 V, 50 Hz
Gewicht	590 kg



MAMFTB128N – Modell TB 128 N
Ein- und Ausschwenken sowie Verschieben des Montagearms manuell.



MAMFTB128DL – Modell TB 128 DeLuxe mit hydraulischem Ein- und Ausschwenken sowie Verfahren des Montagearms und 2 Drehgeschwindigkeiten.



MAMFTB128SUPER – Modell TB 128 Super mit hydraulischem Ein- und Ausschwenken des Werkzeugarms mit hydraulischem Verfahren des Montageschlittens mit hydraulischem Werkzeugwechsel.